



 S.A.ME

TRATTAMENTI TERMICI | heat treatments



GADDA Forno a Carro per distensione / Tunnel furnaces machines for normalising

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics	
Corsa longitudinale / Longitudinal travel	16.000 mm.
Corsa verticale / Vertical travel	3.000 mm.
Corsa trasversale / horizontal travel	5.000 mm.
Temperatura di lavoro / working temperature	630 ° C
Gradiente di salita & discesa -h / Gradient rise time -h	50° C /h
Carico massimo / max load	100 t



OMSG HOIST-TWIN Granigliatrice / Shotblasting machines

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics	
Corsa longitudinale / Longitudinal travel	15.000 mm.
Corsa verticale / Vertical travel	3.000 mm.
Corsa trasversale / horizontal travel	2.500 mm.
Doppio argano / Winches double	si / yes
Carico massimo / max load	20 t



OMSG CAPRI Granigliatrice / Shotblasting machines

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics	
Corsa verticale / Vertical travel	3.000 mm.
Diametro / Diameter	2.500 mm.
Carico massimo / max load	10 t



S.A.ME s.r.l.



S.A.ME

Azienda specializzata nei trattamenti termici e superficiali di strutture in acciaio e ghisa, svolge l'attività in un'area coperta di 2500 mq. che consente la lavorazione di particolari di grandi dimensioni fino a 100 ton.

Al nostro interno vengono effettuate operazioni di ricottura / distensione, e granigliatura di manufatti in acciaio e ghisa, verniciatura, con le più moderne tecnologie. La Same grazie alla professionalità dei propri tecnici e alle grandi dimensioni dei propri impianti, soddisfa le esigenze della controllante Comba ed è divenuta riferimento per i trattamenti di buona parte delle carpenterie e fonderie del nord- ovest italiano.

L'azienda dispone di 2 carri ponte fino a 40 ton.

Tutte le suddette attività sono svolte nel rispetto della normativa ISO 9001:2008.

Company specialized in heat treatment and surface structures of steel and cast iron, place of business in a covered area of 2500 square meters which allows the machining of special large sizes up to 100 ton.

To our internal operations are performed annealing / relaxation, and shot blasting of manufactured steel and cast iron, paint, with the most modern technologies. Same thanks to the professionalism of its technicians and large size of their facilities, meet the needs of the parent Comba and became a reference for the processing of most of the carpentry and foundries of the north-west Italian.

The company has 2 cranes to 40 ton.

All such activities are conducted in compliance with ISO 9001:2008. ISO 9001:2008.



10043 ORBASSANO (TO)

Via Avv. G. Agnelli, 6

Tel. 011 9005152

Fax 011 9032444

E-mail: combasrl@combasrl.com

www.combasrl.com

